



## Technisches Datenblatt

### 2K Spezial Transparent

#### Beschreibung:

2K Spezial Transparent ist ein transparenter, geruchsarmer Acrykleber mit mittlerer Viskosität. Bleibt für immer Transparent

Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Damit können transparente Verklebungen von Glas, Acryl, verschiedene Kunststoffe so wie Metall, Alu vorgenommen werden. Ist Stoß- und Vibrationsfest.

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

#### Eigenschaften im unausgehärtetem Zustand:

Kleber (A)	Methacrylat Mischung Amin
Härter (B)	ausgehärteter Harz
Viskosität (A)	<5.000 mPa.s
Viskosität (B)	<25,000 mPa.s
Dichte (A)	0,99 g/ml
Dichte (B)	0,98 g/ml
Mix-Rate	1:1
Flammpunkt	<16°C
Exothermer Höhepunkt	<89°C
Lagerstabilität	12 Monate
Topfzeit	3 Minuten
Fixierzeit	5 Minuten
Endfestigkeit	24 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +120°C

#### Eigenschaften im ausgehärtem Zustand:

Gel-Zeit	>3 Minuten
Farbe	transparent
Spaltfüllvermögen	2 mm max.

#### Eigenschaften:

- 2K Spezial Transparent ist ein transparenter, geruchsarmer Acrykleber mit mittlerer Viskosität.
- Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit Spezial Transparent können transparente Verklebungen von Glas, Acryl, Metall, Alu und Kunststoffen vorgenommen werden.
- ist Stoß- und Vibrationsfest.
- ist UV-Beständig



Standard Eigenschaften:

Test Methode ASTM D1002

Stahl	Kohäsionsbruch	<27N/mm <sup>2</sup>
Aluminium	Substratversagen	<22N/mm <sup>2</sup>
Perspex	Adhäsionsbruch	<5N/mm <sup>2</sup>
PVC	Kohäsionsbruch/Substratversagen	<6N/mm <sup>2</sup>
ABS	Kohäsionsbruch/Substratversagen	<4N/mm <sup>2</sup>
Epoxy	Adhäsionsbruch	10N/mm <sup>2</sup>
Phenole	Kohäsionsbruch/Substratversagen	<7N/mm <sup>2</sup>
PDCPD	Adhäsionsbruch	<10N/mm <sup>2</sup>
Polycarbonat	Adhäsionsbruch	<3N/mm <sup>2</sup>

Verarbeitungshinweis (25 g):

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Lösemittel). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

Verarbeitungshinweis (50 g):

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Lösemittel). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

RoHS konform  
erfüllt WEEE-Richtlinien

Verpackung:

10 Stück á 25g  
10 Stück á 50g

Artikel Nr.

M 029  
M 058

Weitere Größen auf anfrage