



Sekundenkleber SW 15

Technisches Datenblatt

hochviskos

- ≤ REACH registriert
- ≤ **Nicht** enthalten in diesem Produkt:

Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Basis:	Ethyl Cyanacrylat
Farbe:	schwarz
Viskosität 20°C:	1500 mPas
Dichte:	1,06-1,10 g/cm ³
Flammpunkt:	85 °C
Handfestigkeit:	10-30 Sek
Endfestigkeit:	24 h
Max. Spaltfüllvermögen:	0,15 mm
Temperaturbeständigkeit von:	-60°C bis +100°C
Härte:	72-74 Rockwell-M
Zugscherfestigkeit DIN 53283:	18 N/mm ²
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C:	12 Mt.

Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Sekundenkleber dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. Die Handfestigkeit ist nach ca. 1-2 Sekunden und die Endfestigkeit nach 24 Stunden erreicht. Sekundenkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser Aktivator eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem Primer Nr. 7 vorbehandelt werden.

Materialkombinationen:

Werkstoff	
Metall	
Kunststoff*	+
Gummi	++
EPDM-Elastomere	
Holz	+
Glas/Keramik	
Leder	+
Besonderheit	schwarz

geeignet +
bevorzugt geeignet ++

Lagerung:

Kühl, trocken und dunkel,
Optimale Temperatur: 6°C – 8°C