



Sekundenkleber Hochtemperatur

Technisches Datenblatt

niedrigviskos

- ≤ REACH registriert
- ≤ **Nicht** enthalten in diesem Produkt:

Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Basis:	Ethyl Cyanacrylat
<u>Flüssig:</u>	
Farbe:	transparent
Viskosität 20°C:	45-65 mPas
Dichte:	1,05 g/cm ³
Flammpunkt:	85 °C
Handfestigkeit:	5-15 sec
Endfestigkeit:	12 h
Max. Spaltfüllvermögen:	0,05 mm
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C:	12 Mt.
<u>ausgehärtet:</u>	
Dichte:	1,25 g/cm ³
Härte:	75 Rockwell - M
Temperaturbeständigkeit von:	-60 bis +120 °C
Schmelzpunkt:	155 °C

- ≤ Ideal zur Verklebung von Teilen, die Temperaturen von 120°C ausgesetzt sind



Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Sekundenkleber dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. Die Handfestigkeit ist nach ca. 1-2 Sekunden und die Endfestigkeit nach 24 Stunden erreicht. Sekundenkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser Aktivator eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem Primer Nr. 7 vorbehandelt werden.

Lagerung:

Kühl, trocken und dunkel,
Optimale Temperatur: 6°C – 8°C