



Sekundenkleber extraviskos

Technisches Datenblatt

niedrigviskos

- ≤ REACH registriert
- ≤ **Nicht** enthalten in diesem Produkt:

Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Basis:	Ethyl Cyanacrylat
Farbe:	transparent
Viskosität 20°C:	3-10 mPas
Dichte:	1,05 g/cm ³
Handfestigkeit Aluminium:	5-10 sek
Handfestigkeit Gummi:	2-5 sek
Endfestigkeit:	24 h
Max. Spaltfüllvermögen:	0,05 mm
Temperaturbeständigkeit von:	-50 bis +80 °C
Wärmeleitfähigkeit ASTM C 177:	0,1
Zugscherfestigkeit DIN 53283:	22 N/mm ²
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C:	12 Mt.

- frei von Lösungsmitteln
- extrem schnelle Verklebung
- einfach in der Anwendung

Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. Die Handfestigkeit ist nach ca. 1-2 Sekunden und die Endfestigkeit nach 24 Stunden erreicht. MD-GLUE Rapidkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser Aktivator Nr. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD Primer Nr. 7 vorbehandelt werden.

Materialkombinationen:

Werkstoff	Sekundenkleber extraflüssig
Metall	++
Kunststoff*	++
Gummi	++
EPDM-Elastomere	++
Holz	
Glas/Keramik	+
Leder	
Besonderheit	Sehr schnell Kapillarwirkung

geeignet +
bevorzugt geeignet ++

Lagerung:

Kühl, trocken und dunkel. Optimale Temperatur: 6°C – 8°C